

## 柴油发电机组

HDC125

|             |                  |
|-------------|------------------|
| 型号          | HDC125           |
| 备用功率 (50Hz) | 110 KW / 138 kVA |
| 常用功率 (50Hz) | 100 KW / 125 kVA |

### 机组特点:

#### 基本配置:

- 东风康明斯柴油发动机 (6BTAA5.9-G);
- 散热器最高温度 40 °C, 散热风扇由皮带驱动, 并附带有安全保护;
- 24V 充电发电机;
- 配置名优单轴承发电机 (马拉松 Marathon MP-104-4), 保护等级 IP22, 绝缘等级 H 级;
- 减震垫;
- 干式空气滤清器, 柴油滤清器, 机油滤清器;
- 主回路开关;
- 标准控制屏;
- 两组 12V 蓄电池, 含安装架及连接电缆;
- 柔性排烟软管, 排烟弯管, 连接法兰, 隔热防护绵等;
- 用户使用说明书。



### 发电机额定功率:

| 电压 (V)  | F 频率 (Hz) | 相数 | 功率因数 | 备用功率 电流 (A) | 备用功率 (KW/KVA) | 常用功率 (KW/KVA) |
|---------|-----------|----|------|-------------|---------------|---------------|
| 440/254 | 50        | 3  | 0.8  | 180         | 110/138       | 100/125       |
| 415/240 | 50        | 3  | 0.8  | 191         | 110/138       | 100/125       |
| 400/230 | 50        | 3  | 0.8  | 198         | 110/138       | 100/125       |
| 380/220 | 50        | 3  | 0.8  | 209         | 110/138       | 100/125       |

常用功率 PRP Prime Power - (GB/T2820-97, ISO 8528):常用功率是指在可波动的负载下不计时限(介于维修间隔之间)连续运行的最大功率,如果是在 24 小时连续情况下使用,平均使用率不可超过常用功率的 80%。每 12 小时容许有 10%的过载能力。

备用功率 ESP Standby power(ISO 3046 Fuel Stop power):备用功率是指机组的最大运行功率,在可波动的负载情况下及紧急的情况下,机组每年可运行的时限不能超过 500 小时,在以上使用情况下,每年可运行 100%负载的时限不能超过 25 小时,每年可运行 90%负载的时限不能超过 200 小时,禁止超载。

### 保修规定:

恒锦动力提供一系列全新高品质的产品。每台机组都在出厂前都经过严格的各项测试。保修期规定为标准条件,一年或机组运行 1000 小时,以先到为准。恒锦动力及授权的经销商提供一系列的售后维护服务及备件服务。

## 柴油发电机组

### 发动机技术规格:

|          |                  |
|----------|------------------|
| 生产商 / 型号 | 东风康明斯 6BTAA5.9-G |
| 进气系统:    | 涡轮增压中冷           |
| 燃油系统:    | 康明斯 PT 泵         |
| 汽缸排列:    | 6 线性排列           |
| 排气量:     | 5.9 升            |
| 缸径*行程:   | 102*120(mm)      |
| 压缩比:     | 16.5:1           |
| 额定转速:    | 1500 rpm         |
| 调速器:     | 高精度电子调速器         |
| 稳态调速率:   | ≤1%              |

### 排烟系统:

|       |         |
|-------|---------|
| 最大背压: | 10.2kPa |
|-------|---------|

### 燃油系统:

|                |        |
|----------------|--------|
| 110%(备用功率) 负载: | 28 L/H |
| 100%(常用功率) 负载: | 25L/H  |

### 机油润滑系统:

|            |             |
|------------|-------------|
| 机油容量:      | 16.4 L      |
| 机油消耗:      | ≤1.02 g/kwh |
| 发动机机油油箱容量: | 16.4 L      |
| 机油压力:      | 350 kPa     |

### 冷却系统:

|        |          |
|--------|----------|
| 冷却液容量: | 26 L     |
| 恒温器:   | 83-95 °C |
| 最高水温:  | 100 °C   |

## 柴油发电机组

### 发电机技术规格:

#### 基本信息:

发电机符合 GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 及 AS1359 等各类标准。

#### 发电机技术参数:

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| 生产商 / 型号:     | 马拉松 Marathon MP-104-4 |
| 连接规格:         | 3相4线, Y型连接            |
| 轴承数:          | 1                     |
| 功率因数:         | 0.8                   |
| 防护等级:         | IP22                  |
| 海拔:           | ≤1000m                |
| 励磁方式:         | 无刷自励                  |
| 绝缘等级,温升等级:    | H/H                   |
| 电话干扰因数 (TIF): | <50                   |
| 电话谐波因数:       | <2%                   |
| 稳态电压调整率:      | ≤±1%                  |
| 发电机效率:        | 95%                   |
| 冷却风量:         | 0.85m <sup>3</sup> /s |

#### 发电机组特性:

|          |             |
|----------|-------------|
| 稳定电压调整率: | ≤±1.5%      |
| 瞬态电压调整率: | ≤(-20~+25)% |
| 电压稳定时间:  | ≤1S         |
| 电压波动率:   | ≤1%         |
| 稳态频率调整率: | ≤5%         |
| 瞬态频率调整率: | ≤±15%       |
| 频率恢复时间:  | ≤5S         |
| 频率波动率:   | ≤0.5%       |
| 废气排放标准:  | Euro II     |

## 柴油发电机组

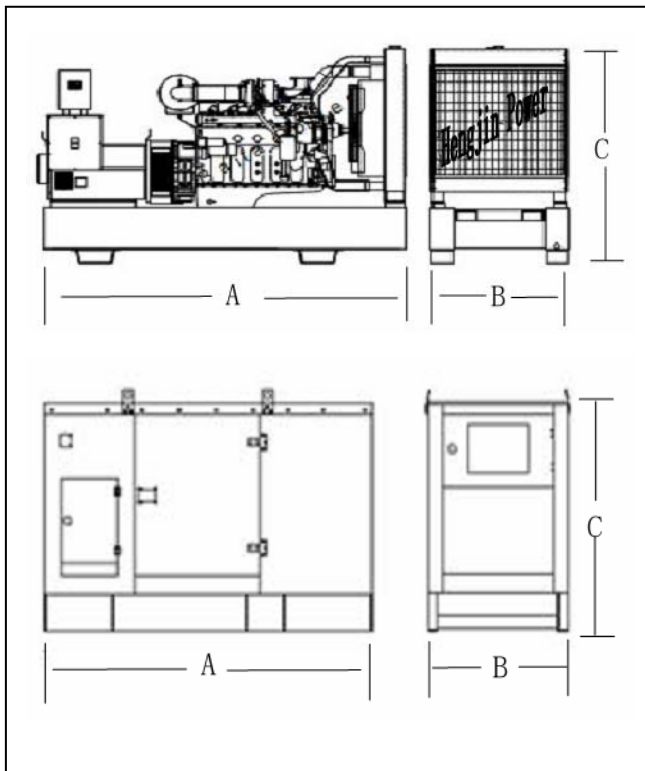
### 可选项目:

| 发动机   | 燃油系统  | 控制系统            |
|-------|-------|-----------------|
| 电加热器  | 日用油箱  | 自动控制屏           |
| 电池充电器 | 机底油箱  | 远程控制屏           |
|       | 水油分离器 | 自动切换柜 (ATS) 控制屏 |
|       |       | 电力输出柜           |

| 发电机            | 其他   | 数据项目     |
|----------------|------|----------|
| 防凝水加热器         | 防音箱式 | 发动机零部件图表 |
| 永磁机 (PMG)      | 拖车式  | 备件表      |
| 下垂互感器 CT (并机用) |      |          |

### Dimension:



|   |
|---|
| 开放式发电机组含机底油箱                                    |
| 尺寸: 2250 (mm) × 1030 (mm) × 1300 (mm)           |
| A                      B                      C |
| 重量: 1350 kg                                     |

|   |
|---|
| 防音箱式发电机组  |
| 尺寸: 2800 (mm) × 1350 (mm) × 1350 (mm)           |
| A                      B                      C |
| 重量: 2250 kg                                     |

## 柴油发电机组

### 标准控制屏 BE2K



智能型控制屏 Be2K 控制模块是一种高性能 3 相 A.M.F (市电故障监测) 和发电机组控制和监测系统；其显示发电机组自动运行所涉及的所有参数。串行接口 RS232 或 RS485 MODBUS 用于调制解调器和远程控制。通过附加的 Be15 模块可以实现通过无线手机控制发电机组。提供的软件可以实现编程、监测和测量参数调节。

- 主要特点：**
- 70 个输入输出；
  - 80 个可编程参数和实时监测；
  - 3 相发电机和市电监测；
  - 本地或远程操作状态选择；
  - 21 个运行信息和 60 个报警信息

### BE24 控制屏

Be24 是一种结构紧凑，并具有控制和保护发电机组的所有功能。显示面板为 96x96，具有 6 个隔膜式按键，两个 LED 灯，1 个四数字显示器，5 个静态输出，9 个输入和一个用于启动和停机的三位钥匙选择开关。

- 主要特点：**
- 手动和自动启动模式；
  - 600 Vac~1000 Vac 显示范围；
  - 6 个显示菜单；
  - 6Vdc 到 36Vdc 宽直流电源输入, 30A 钥匙开关；
  - 自动周期性测试长至 90 天；
  - 30 个可编程参数及其设定；
  - 16 个报警信息，10 个运行信息。



### Smartgen 系列自动控制屏



Smartgen 系列控制屏，集成了数字、智能与网络技术于一身，主要应用在柴油发电机组的全自动控制领域。包含的功能主要有自动启动或停机，数据测量与报警。

控制器装备的是 LCD 液晶显示屏，可以显示出机组的各项参数，显示语言可以根据客户要求定制为中文或英文。

该控制屏具有结构小巧，功能强大，接线简单。可靠性高等优点，广泛应用在各类柴油发电机组上面，实现了全自动控制。