

柴油发电机组

HP800

型号	HP800
备用功率 (50Hz)	720 KW / 900 kVA
常用功率 (50Hz)	640 KW / 800 kVA

机组特点:

基本配置:

- 珀金斯柴油发动机 (4006-23TAG3A) ;
- 散热器最高温度 40 °C, 散热风扇由皮带驱动, 并附带有安全保护;
- 24V 充电发电机;
- 配置名优单轴承发电机 (马拉松 Marathon MX-630-4), 保护等级 IP22, 绝缘等级 H 级;
- 减震垫;
- 干式空气滤清器, 柴油滤清器, 机油滤清器;
- 主回路开关;
- 标准控制屏;
- 两组 12V 蓄电池, 含安装架及连接电缆;
- 柔性排烟软管, 排烟弯管, 连接法兰, 隔热防护绵等;
- 用户使用说明书。



发电机额定功率:

电压 (V)	F 频率 (Hz)	相数	功率因数	备用功率电流(A)	备用功率 (KW/KVA)	常用功率 (KW/KVA)
440/254	50	3	0.8	1180	720/900	640/800
415/240	50	3	0.8	1252	720/900	640/800
400/230	50	3	0.8	1299	720/900	640/800
380/220	50	3	0.8	1367	720/900	640/800

常用功率 PRP Prime Power - (GB/T2820-97, ISO 8528):常用功率是指在可波动的负载下不计时限(介于维修间隔之间)连续运行的最大功率, 如果是在 24 小时连续情况下使用, 平均使用率不可超过常用功率的 80%。每 12 小时容许有 10%的过载能力。

备用功率 ESP Standby power(ISO 3046 Fuel Stop power):备用功率是指机组的最大运行功率, 在可波动的负载情况下及紧急的情况下, 机组每年可运行的时限不能超过 500 小时, 在以上使用情况下, 每年可运行 100%负载的时限不能超过 25 小时, 每年可运行 90%负载的时限不能超过 200 小时, 禁止超载。

保修规定:

恒锦动力提供一系列全新高品质的产品。每台机组都在出厂前都经过严格的各项测试。

保修期规定为标准条件, 一年或机组运行 1000 小时, 以先到为准。

恒锦动力及授权的经销商提供一系列的售后维护服务及备件服务。

柴油发电机组

发动机技术规格:

生产商 / 型号	珀金斯 4006-23TAG3A
进气系统:	涡轮增压中冷
燃油系统:	直喷
汽缸排列:	6 缸线性排列
排气量:	22.92 升
缸径*行程:	160*190 (mm)
压缩比:	23:1
额定转速:	1500 转每分
稳态调速率:	≤1%

排烟系统:

最大背压:	10.2kPa
-------	---------

燃油系统:

110%(备用功率) 负载:	176 升每小时
100%(常用功率) 负载:	160 升每小时

机油润滑系统:

机油容量:	113.4 升
机油消耗:	≤1.01 g/kwh
发动机机油油箱容量:	113.4 升
机油压力:	350 kPa

冷却系统:

冷却液容量:	105 升
恒温器:	83-95 °C
最高水温:	100 °C

柴油发电机组

发电机技术规格:

基本信息:

发电机符合 GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 及 AS1359 等各类标准。

发电机技术参数:

生产商 / 型号:	马拉松 MX-630-4
连接规格:	3 相 4 线, 星形接法
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP22
海拔:	≤1000m
励磁方式:	无刷永励 / 无刷自励
绝缘等级, 温升等级:	H/H
电话干扰因数 (TIF):	<50
电话谐波因数:	<2%
稳态电压调整率:	≤±1%
发电机效率:	94.5%
冷却风量:	1 m ³ /s

发电机组特性:

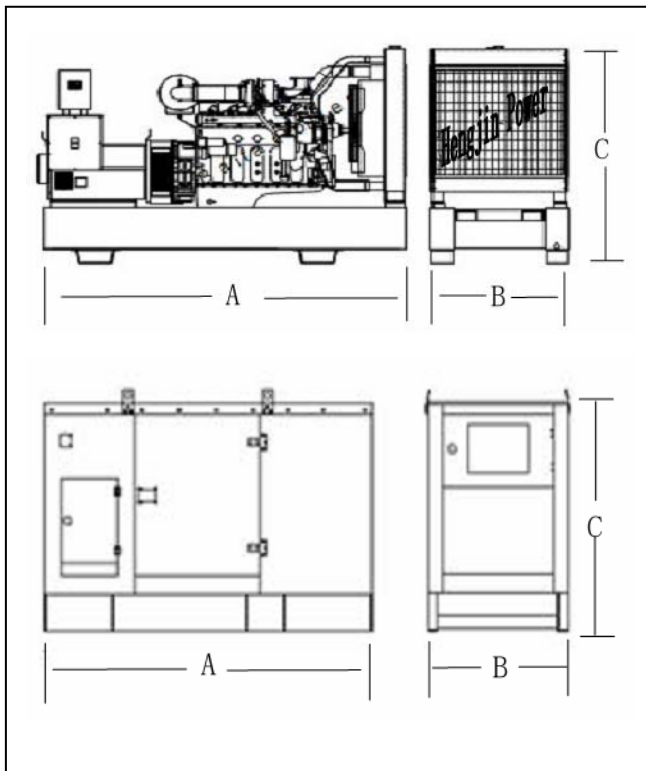
稳定电压调整率:	≤±1.5%
瞬态电压调整率:	≤(-20~+25)%
电压稳定时间:	≤1S
电压波动率:	≤1%
稳态频率调整率:	≤5%
瞬态频率调整率:	≤±15%
频率恢复时间:	≤5S
频率波动率:	≤0.5%
废气排放标准:	Euro II

柴油发电机组

可选项目:

发动机	燃油系统	控制系统
电加热器	日用油箱	自动控制屏
电池充电器	机底油箱	远程控制屏
	水油分离器	自动切换柜 (ATS) 控制屏
		电力输出柜
发电机	其他	数据项目
防凝水加热器	防音箱式	发动机零部件图表
无刷, 自励磁	拖车式	备件表
下垂互感器 CT (并机用)		

Dimension:



开放式发电机组含机底油箱
尺寸: 4290 (mm) × 1912 (mm) × 2286 (mm)
A B C
重量: 6260 kg

防音箱式发电机组
尺寸: 5800 (mm) × 2500 (mm) × 2900 (mm)
A B C
重量: 10200 kg

柴油发电机组

标准控制屏 BE2K



智能型控制屏 Be2K 控制模块是一种高性能 3 相 A.M.F (市电故障监测) 和发电机组控制和监测系统；其显示发电机组自动运行所涉及的所有参数。串行接口 RS232 或 RS485 MODBUS 用于调制解调器和远程控制。通过附加的 Be15 模块可以实现通过无线手机控制发电机组。提供的软件可以实现编程、监测和测量参数调节。

- 主要特点：**
- 70 个输入输出；**
 - 80 个可编程参数和实时监测；**
 - 3 相发电机和市电监测；**
 - 本地或远程操作状态选择；**
 - 21 个运行信息和 60 个报警信息**

BE24 控制屏

Be24 是一种结构紧凑，并具有控制和保护发电机组的所有功能。显示面板为 96x96，具有 6 个隔膜式按键，两个 LED 灯，1 个四数字显示器，5 个静态输出，9 个输入和一个用于启动和停机的三位钥匙选择开关。

- 主要特点：**
- 手动和自动启动模式；**
 - 600 Vac~1000 Vac 显示范围；**
 - 6 个显示菜单；**
 - 6Vdc 到 36Vdc 宽直流电源输入, 30A 钥匙开关；**
 - 自动周期性测试长至 90 天；**
 - 30 个可编程参数及其设定；**
 - 16 个报警信息, 10 个运行信息。**



Smartgen 系列自动控制屏



Smartgen 系列控制屏，集成了数字、智能与网络技术于一身，主要应用在柴油发电机组的全自动控制领域。包含的功能主要有自动启动或停机，数据测量与报警。

控制器装备的是 LCD 液晶显示屏，可以显示出机组的各项参数，显示语言可以根据客户要求定制为中文或英文。

该控制屏具有结构小巧，功能强大，接线简单。可靠性高等优点，广泛应用在各类柴油发电机组上面，实现了全自动控制。